



ΑΡΙΣΤΟΤΕΛΕΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΣΧΟΛΗ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ

**ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ ΚΑΤΑΤΑΚΤΗΡΙΩΝ ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ
ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥ ΕΤΟΥΣ 2025-26**

Σύμφωνα με την απόφαση της υπ' αριθμ. 225-22/1/2025 Συνέλευσης του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών της Σχολής Κοινωνικών και Οικονομικών Επιστημών του Α.Π.Θ., το άρθρο 2 §8 της υπ' αριθμ. Φ1/1922329/Β3/13 Υπουργικής Απόφασης (ΦΕΚ 3185/16.12.2013 τ. Β') και το άρθρο 74 §3 του Ν. 4485 (ΦΕΚ 114/4.8.2017 τ. Α') ανακοινώνονται οι επιτυχόντες των κατατακτηρίων εξετάσεων του Τμήματος Οικονομικών Επιστημών του ακαδημαϊκού έτους 2025-26 με τον αντίστοιχο αριθμό πρωτοκόλλου της αίτησής τους και τα 3 τελευταία ψηφία του κινητού τους τηλεφώνου:

A/A	ΑΡ. ΠΡΩΤ. ΑΙΤΗΣΗΣ	4 ΤΕΛΕΥΤΑΙΑ ΨΗΦΙΑ ΚΙΝ. ΤΗΛΕΦΩΝΟΥ
1	23045/11-11-25	3358
2	21409/6-11-25	9622
3	22322/10-11-25	3713
4	25098/18-11-25	9072

Οι παραπάνω καλούνται καταθέσουν ή να στείλουν στη Γραμματεία του Τμήματος με ηλεκτρονικό μήνυμα τα παρακάτω δικαιολογητικά έως 2/2/2026, προκειμένου να ολοκληρωθεί η εγγραφή τους:

- Αίτηση για την εγγραφή τους στο Τμήμα (έντυπο χορηγείται από τη Γραμματεία)
- Μια φωτογραφία (τύπου αστυνομικής ταυτότητας)
- Φωτοαντίγραφο Δελτίου Αστυνομικής Ταυτότητας ή Διαβατηρίου
- Υπεύθυνη Δήλωση υπογεγραμμένη από το gov.gr ότι δεν είναι εγγεγραμμένος/η σε άλλη Σχολή ή Τμήμα της τριτοβάθμιας εκπαίδευσης της Ελλάδας

Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΤΜΗΜΑΤΟΣ

(υπογραφή)*

Χριστίνα Μπουτσούκη
Καθηγήτρια

(* Η υπογραφή έχει τεθεί στο πρωτότυπο το οποίο παραμένει στο αρχείο της Γραμματείας)